

Mortero de inyección FIS P

El anclaje sin presión de expansión para mampostería, basado en una resina de polyester.

PRODUCTO



Mortero de inyección
FIS P 300 T



Mortero de inyección
FIS P 380 C



Boquilla mezcladora
FIS S

Adecuado para:

- Ladrillo Macizo
- Ladrillo Hueco Cerámico
- Hormigón celular
- Bloque hueco

Para la fijación de:

- Estructuras de acero
- Rieles
- Barandas
- Consolas
- Escaleras

- Bandejas porta cables
- Maquinas
- Escaleras mecánicas
- Portones
- Fachadas
- Ventanas y aberturas en general
- Racks para almacenamiento
- Toldos

DESCRIPCIÓN

- Mortero de polyester libre de estireno para fijaciones en mampostería.
- Tanto la resina como el catalizador se encuentran alojados en dos compartimentos separados dentro del mismo cartucho. Estos componentes se mezclan y se activan al ser inyectados a través de la boquilla FIS S.
- En caso de no agotar el contenido del cartucho de una sola vez, se puede almacenar y reutilizar cambiándole la boquilla mezcladora.
- El mortero FIS P 300 T es de curado lento para permitir una mayor trabajabilidad. Bajo esfuerzo para su aplicación.
- El cartucho FIS P 300 T se utiliza con una pistola convencional para aplicación de siliconas, lo que reduce costos.
- El mortero FIS P 380 C en cartucho coaxial, se aplica con la pistola de aplicación FIS AC.

Ventajas / Beneficios

- Alta Performance en mampostería.
- Libre de presión expansión, lo que permite pequeñas distancias entre ejes y a bordes.
- Amplia familia de accesorios para una diversa variedad de aplicaciones.

DATOS TÉCNICOS



Mortero de inyección
FIS P 300 T



Mortero de inyección
FIS P 380 C



Boquilla mezcladora
FIS S

| Tipo | Art. N° | Descripción | Vida Útil | Cant. por caja |
|-------------|---------|--|-----------|----------------|
| | | | meses | piezas |
| FIS P 300 T | 093175 | 1 cartucho de inyección por 300 ml + 2 boquillas mezcladoras FIS S | 12 | 12 |
| FIS P 380 C | 059234 | 1 cartucho de inyección por 380 ml + 1 boquilla mezcladora FIS S | 18 | 12 |
| FIS S | 061223 | 10 boquillas mezcladoras FIS S | - | 10 |

TIEMPO DE CURADO

Tiempo de trabajabilidad y tiempo de endurecimiento del fischer FIS P 300T

| Temperatura del mortero | Tiempo de trabajabilidad | Temperatura de la base de anclaje | Tiempo de endurecimiento |
|-------------------------|--------------------------|-----------------------------------|--------------------------|
| | | 0°C a 5°C | 6 horas |
| 5°C a 10°C | 15 minutos | 5°C a 10°C | 3 horas |
| 10°C a 20°C | 8 minutos | 10°C a 20°C | 2 horas |
| 20°C a 30°C | 5 minutos | 20°C a 30°C | 60 minutos |
| 30°C a 40°C | 3 minutos | 30°C a 40°C | 30 minutos |

Aplicar los tiempos mencionados arriba desde el momento de formación del mortero.

Para la instalación, la temperatura del cartucho debe ser de al menos +5°C. Al trabajar con tiempos de instalación largos o con interrupciones, la boquilla mezcladora deberá ser reemplazada.

Tiempo de trabajabilidad y tiempo de endurecimiento del fischer FIS P 380 C

| Temperatura del mortero | Tiempo de trabajabilidad | Temperatura de la base de anclaje | Tiempo de endurecimiento |
|-------------------------|--------------------------|-----------------------------------|--------------------------|
| | | -50°C a 0°C | 8 horas |
| | | 0°C a 5°C | 3 horas |
| 5°C a 10°C | 13 minutos | 5°C a 10°C | 2 horas |
| 10°C a 20°C | 5 minutos | 10°C a 20°C | 90 minutos |
| 20°C a 30°C | 4 minutos | 20°C a 30°C | 60 minutos |
| 30°C a 40°C | 2 minutos | 30°C a 40°C | 30 minutos |

Aplicar los tiempos mencionados arriba desde el momento de formación del mortero.

Para la instalación, la temperatura del cartucho debe ser de al menos +5°C. Al trabajar con tiempos de instalación largos o con interrupciones, la boquilla mezcladora deberá ser reemplazada.